

AEON 2.0

RACK IN FIBRA DI CARBONIO | FLAGSHIP CARBON FIBER AUDIO RACK

STRUTTURA	In acciaio modulare tornito dal pieno; ripiani flottanti su CFRP Endoscheletro. Ripiano con struttura a sandwich di fibra di carbonio e PU.
STRUCTURE	Modular solid stainless steel; floating shelves on CFRP endoskeleton. Carbon fiber shield with PU absorbtion sandwich.
SPESSORE DEI RIPIANI THICKNESS OF THE SHELVES	25 mm 25 mm / 1"
ALTEZZA TRA I RIPIANI HEIGHT BETWEEN SHELVES	Da 95 a 345 mm From 95 to 345 mm
DIMENSIONI D'INGOMBRO OVERALL DIMENSION	660 x 560 mm (L x P) 660 x 560 mm (W x D)
DIMENSIONI UTILI USEFUL SIZE	600 x 515 mm (L x P) ogni ripiano 600 x 515 mm (W x D) each shelf
DIMENSIONI UTILI RIPIANO SUPERIORE TOP SHELF USEFUL SIZE	660 x 560 mm (L x P) 660 x 560 mm (W x D)
CAPACITÀ DI CARICO LOAD CAPACITY	80 kg base / 60 kg ripiani superiori 80 kg bottom shelf / 60 kg top shelves
DISACCOPIAMENTO DECOUPLING	TSA (Technogel Shock Absorber) e EDT (Encapsulated Damper Technology). TSA (Technogel Shock Absorber) and EDT (Encapsulated Damper Technology).
NOTE	Configurabile e aggiornabile anche dopo l'acquisto. Update and change heights between shelves just adding stainless steel cyliders.



ARGO 2.0

RACK AUDIO VIDEO IN FIBRA DI CARBONIO | FLAGSHIP CARBON FIBER AUDIO VIDEO RACK

STRUTTURA	in acciaio modulare componibile; ripiano flottante su doppio endoscheletro in CFRP. Cellula in fibra di carbonio con sandwich di PU ad alta densità
STRUCTURE	Modular solid stainless steel; floating shelves on double CFRP endoskeleton. Carbon fiber shield with PU absorbtion sandwich.
SPESSORE DEI RIPIANI THICKNESS OF THE SHELVES	25 mm 25 mm / 1"
ALTEZZA TRA I RIPIANI HEIGHT BETWEEN SHELVES	Da 95 a 345 mm From 95 to 345 mm
DIMENSIONI D'INGOMBRO OVERALL DIMENSION	1280 x 560 mm (L x P) 1280 x 560 mm (W x D)
DIMENSIONI UTILI USEFUL SIZE	600 x 515 mm (L x P) ogni ripiano 600 x 515 mm (W x D) each shelf
DIMENSIONI UTILI RIPIANO SUPERIORE TOP SHELF USEFUL SIZE	660 x 560 mm (L x P) 660 x 560 mm (W x D)
CAPACITÀ DI CARICO LOAD CAPACITY	100 kg base / 80 kg ripiani superiori 100 kg bottom shelf / 80 kg top shelves
DISACCOPIAMENTO DECOUPLING	TSA (Technogel Shock Absorber) e EDT (Encapsulated Damper Technology). TSA (Technogel Shock Absorber) and EDT (Encapsulated Damper Technology).
NOTE	Aggiornabile inserendo moduli cilindrici tra un ripiano e l'altro. Update and change heights between shelves just adding stainless steel cyliders.



ACCESSORIES

EOS 2.0

BASE PER AMPLIFICATORI IN FIBRA DI CARBONIO | FLAGSHIP CARBON FIBER POWER AMPLIFIERS STAND

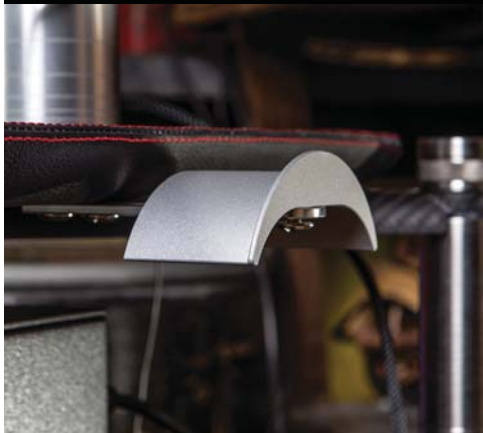
STRUTTURA	Struttura in acciaio modulare componibile; ripiano flottante su endoscheletro in CFRP. Cellula in fibra di carbonio con sandwich di PU ad alta densità.
STRUCTURE	Modular solid stainless steel; floating shelf on CFRP endoskeleton. Carbon fiber shield with PU absorbtion sandwich.
SPESSORE DEL RIPIANO THICKNESS OF THE SHELF	25 mm 25 mm / 1"
ALTEZZA DAL PAVIMENTO HEIGHT FROM THE FLOOR	75 mm 75 mm
DIMENSIONI D'INGOMBRO OVERALL DIMENSION	660 x 560 mm (L x P) 660 x 560 mm (W x D)
DIMENSIONI UTILI USEFUL SIZE	600 x 520 mm (L x P) ogni ripiano 600 x 520 mm (W x D) each shelf
CAPACITÀ DI CARICO LOAD CAPACITY	80 kg 80 kg
DISACCOPIAMENTO DECOUPLING	TSA (Technogel Shock Absorber) e EDT (Encapsulated Damper Technology). TSA (Technogel Shock Absorber) and EDT (Encapsulated Damper Technology).



REMOTE CONTROL
HOLDER



HEADPHONE
STAND



CABLE
MANAGER



BASSOCONTINUO
AUDIO SYSTEMS SNC

HEAD QUARTER

via Sant'Alessandro, 88 - 24122 Bergamo - ITALY
Tel. + 39 035 38 84 010 | info@bassocontinuo.it

www.bassocontinuo.it

REVOLUTION
LINE

WE
WILL
RACK
YOU!



L'INIZIO DI UNA NUOVA ERA THE BEGINNING OF A NEW ERA

L'esperienza maturata durante questi anni, ci ha spinti a cercare un nuovo traguardo. AEON nasce dopo averlo raggiunto.

La nuova REVOLUTION LINE sbarca su un mercato decisamente affollato ma possiede una marcia in più! AEON (e i successivi prodotti che comporranno la REVOLUTION LINE) si basa su concetti di fisica chiari e su indicazioni serie. Nulla è stato inventato o lasciato al caso. Per stabilire un nuovo standard è necessario partire dal rispetto di chi utilizzerà questo prodotto: abbiamo creato il miglior rack oggi in commercio? probabilmente no, sicuramente siamo consapevoli di ciò che stiamo presentando.

UN NUOVO MODO DI PENSARE A NEW WAY TO THINK

Forse quello che vedi è solo una piccola parte di ciò che pensiamo. Abbiamo sempre provato ad essere differenti da ciò che proponeva il mercato.

Ci sono molti modi di presentare un *brand*, un prodotto o un'idea. Possono essere tutti giusti o sbagliati, dipendono sempre dai punti di vista. Non c'è dubbio che il nostro stimolo è stato e sarà sempre il desiderio di esplorare ed emergere. Il nostro segreto è stato osservare i prodotti sul mercato e provare a migliorarli introducendo una filosofia, un modo di vedere le cose da una prospettiva differente.

QUALCOSA STA CAMBIANDO SOMETHING IS CHANGING

Sin dall'inizio abbiamo selezionato i materiali migliori, le finiture più belle, le forme più accattivanti. Abbiamo studiato il design e il packaging per ottenere un prodotto che lasciasse la nostra impronta, una sorta di marchio sempre riconoscibile. La cura dei dettagli ha sicuramente fatto la differenza.

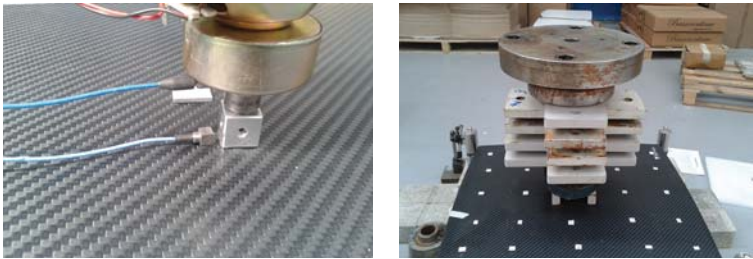
REVOLUTION LINE è la naturale evoluzione di ciò che abbiamo creato fino ad oggi. L'andamento del mercato conferma che avevamo ragione: dopo soli 6 anni dalla nascita, BASSOCONTINUO esporta in più di 30 paesi e nuovi e importanti contratti di distribuzione stanno per essere siglati. La crescita annuale del brand si attesta tra il 12 e il 15% e stiamo lentamente acquisendo quote di mercato prima occupate dai nostri concorrenti.

Siamo solo all'inizio e non abbiamo nessuna intenzione di fermarci!



LA GENESI DI UN SOGNO THE GENESIS OF A DREAM

REVOLUTION LINE è nata dal nostro desiderio di dimostrare che possiamo sognare. Abbiamo creduto in questo progetto fin dall'inizio, abbiamo lavorato duramente per contenere i costi e introdurre sul mercato un rack innovativo ad un prezzo abbordabile. **AEON** oggi è realtà, è il risultato dell'esperienza maturata durante tutti questi anni. Il rack che abbiamo disegnato è ciò che avremmo sempre voluto possedere nelle nostre case, rappresenta un'ideale: **simplicity is a complexity resolved** (Constantin Brâncuși).



CERTIFICATO TACHIGRAFICO

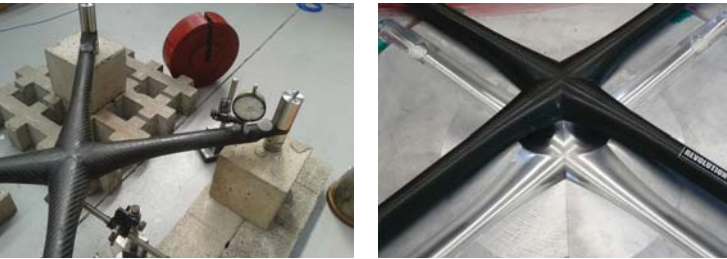
La perfetta esecuzione del processo produttivo in autoclave dell'endoscheletro (e del ripiano) è garantita dal certificato tachigrafico allegato in ogni confezione. Il controllo di pressione, tempo e temperatura sono fondamentali per l'ottenimento del risultato migliore. Un'elevata temperatura e pressione (120°C e circa 6 bar) all'interno dello stampo favoriscono l'indurimento della resina epossidica e l'assenza di bolle d'aria nella struttura. La procedura è richiesta in ambito aeronautico e automobilistico per certificare la coerenza del processo produttivo.



TESTING PROCESS (analisi statico strutturale)

Progettare un rack significa innanzi tutto capire a quale carico può essere sottoposto. **AEON** è il primo rack con struttura portante in carbonio, in grado di sopportare un'elevato stress (oltre 90 kg di carico sul singolo ripiano) con soli 635g di peso. Un risultato a dir poco eccezionale! Il carico di rottura è ancora più strabiliante: il CFRP ENDOSKELETON sopporta oltre 500 volte il proprio peso. Le curve di deformazione dimostrano un andamento rettilineo e una resistenza statica elevatissima, con una deformazione inferiore ai 2mm su un braccio di 800mm di lunghezza caricato nel punto centrale con oltre 120 kg di peso e una deformazione orizzontale inferiore a 0,3mm a parità di carico.

REVOLUTION LINE was born from our desire to demonstrate that we can dream. We have believed in this project from the very beginning, we have been working hard to contain the costs and introduce on the market an innovative rack at an affordable price. **AEON** is a reality today and is the result of all the experience gained during these years. The rack we have designed is what we would like to have in our houses, it represents our ideal: **simplicity is complexity resolved** (Constantin Brâncuși).

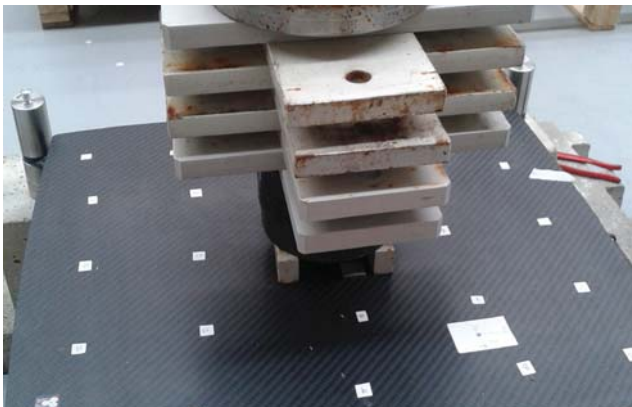


TACHYGRAPHIC CERTIFICATE

A tachygraphic certificate, that comes with every product, guarantees the perfect execution of the autoclave manufacturing process of the endoskeleton (and the shelf). The control of pressure, time and temperature is fundamental to achieve the best results. High temperature and pressure (120 °C and about 6 bars) inside the mould facilitate the hardening of the epossidic resin and the absence of air bubbles in the structure. This same procedure is required in the aeronautical and automotive sector to certify the coherence of the productive process.

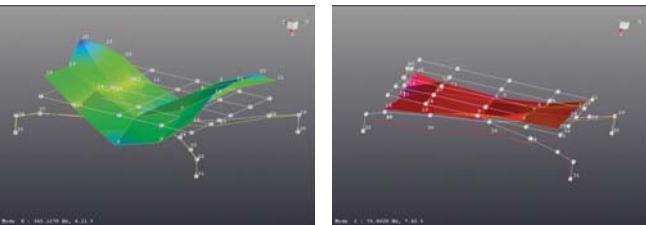
TESTING PROCESS (static structural analysis)

To design a rack it is necessary to evaluate, first of all, which is the load that it can bear. AEON is the first rack with a carbon main structure that can bear a very high load (80 kg on bottom shelf, 60 kg on all the others) even if it has a total weight of 635 gr. An amazing result! The breaking point is even more astounding: the CFRP ENDOSKELETON can bear loads 500 times superior to its weight. The deformation curves show a straight trend and a very high static resistance. The deformation is inferior to 2 mm on a 800mm long arm, loaded in its central part with more than 120 kg. With the same load the horizontal deformation is inferior to 0,3 mm.



TESTING PROCESS (analisi dinamica del ripiano)

L'analisi modale del CFRP ENDOSKELETON e del LHPS SHELF è stata effettuata con una vibrodina strutturata per simulare le vibrazioni generate da un motore di una sorgente (analogica o digitale) e capire cosa realmente succede in un rack sottoposto a sollecitazioni dirette. Il posizionamento di un accelerometro triassiale in 42 punti della struttura ci ha permesso di ricostruire i moti vibrazionali ottenuti eccitando la struttura con frequenze comprese tra 20Hz e 11 Khz. La successiva analisi dei risultati ha evidenziato i punti critici del prototipo, permettendoci di ottimizzare l'orientamento delle pelli di carbonio e massimizzarne le prestazioni.



TESTING PROCESS (analisi dinamica della struttura)

Stabilita l'esatta composizione dell'endoscheletro si è passati all'analisi dinamica dell'intera struttura. L'utilizzo di un martello strumentato e di accelerometri triassiali su 51 punti di presa, ci ha permesso di ricostruire il reticolo strutturale. Tramite EMA (Experimental Modal Analysis) e un software dedicato sono stati rilevati i parametri relativi alle frequenze di risonanza, agli smorzamenti e alle deformate modali. Lo studio ha evidenziato alcune criticità e ci ha permesso di risolvere problematiche mai affrontate prima in questo mercato. Il risultato è un rack prestazionale, senza compromessi, ad un prezzo decisamente concorrenziale.

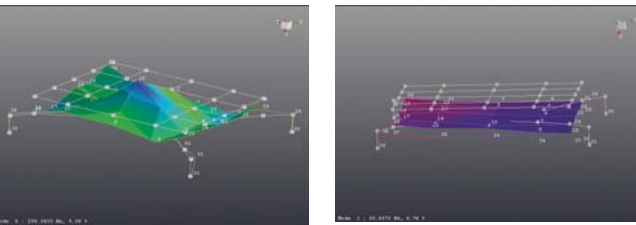


TESTING PROCESS (analisi di trasmissibilità)

Era il punto più importante. Quello che avrebbe permesso di capire se la progettazione era stata affrontata in modo corretto: nel test di trasmissibilità abbiamo approntato un rack nelle sue condizioni operative (quindi caricato con pesi asimmetrici per simulare la presenza di elettroniche). L'analisi si è svolta eccitando la soletta con una vibrodina (seismic shaker) in grado di riprodurre frequenze da 1Hz a 18 KHz alla distanza di 1 metro. In questo caso il modulo EDT (Encapsulated Damper Technology) ha reagito perfettamente, dimostrando un'elevata capacità di smorzare le vibrazioni, riducendo i picchi in maniera significativa.

TESTING PROCESS (shelf dynamic analysis)

The modal analysis of the CFRP ENDOSKELETON and of the LHPS SHELF has been performed with a seismic shaker created to generate the vibrations of a source engine (analog or digital) and to understand what actually happens to a rack that undergoes direct stress. A three-axial accelerometer has been positioned in 42 points of the structure. In this way we have recreated the vibrational movements obtained stimulating the structure with frequencies included between 20 Hz and 11 KHz. The subsequent analysis of the results evidenced the critical points of the prototype and gave us the opportunity to optimize the orientation of the carbon layers and maximize its performance.



TESTING PROCESS (dynamic analysis of the structure)

Once established the exact composition of the endoskeleton we have done the dynamic analysis of the entire structure. We have used a measuring hammer and four mono-axial accelerometers on 51 selected points so to recreate the structural net. With the EMA (Experimental Modal Analysis) and a dedicated software we have detected the parameters of the resonance frequencies, of the dampings and of the modal warps. This study evidenced some criticality and gave us the opportunity to solve problems that had never been faced before in this market. The result is a highly performing rack - without compromises - at a very competitive price.

TESTING PROCESS (transmissibility analysis)

This was the most important phase. In this phase we were to find out if the project was correct: for the transmissibility analysis we have prepared a rack simulating a situation of operativity (we have loaded it with asymmetrical weights to simulate the presence of the electronic devices). We have performed the analysis stressing the deck with a seismic shaker able to create frequencies from 1Hz to 18 KHz from the distance of 1 meter. In this case the EDT (Encapsulated Damper Technology) module reacted perfectly and demonstrated its ability to damp vibrations, significantly reducing the peaks.

